

Натуральный камень «Анрехтовский доломит»

Варианты обработки поверхностей.

Шлифовка.

Шлифовка поверхностей полностью автоматизирована самыми современными станками. Такие важные параметры, как правильный выбор скорости, равномерное давление шлифовочного диска и непрерывная подача воды - основа для высококачественного результата. После шлифовки камень имеет гладкую матовую поверхность.

Обработка алмазными щетками.

Обработка поверхности алмазными вращающимися щётками приобретают всё большую популярность. После данной обработки камень приобретает "эффект старины".

Термическая обработка.

Обрабатываемую поверхность сильно нагревают на непродолжительное время. Под влиянием огня происходит отслоение кварца в верхней зоне горной породы. Таким образом, получают шероховатую поверхность, которая отличается высокой сопротивляемостью к скольжению.

Термообработка + обработка алмазными щетками.

На первом этапе производится обжиг камня (как указано в методе выше). Затем поверхность зачищается алмазной щёткой, устраняя шершавость, которая возникла из-за огня. Возникшая после данной обработки поверхность не утрачивает свою структуру.

Пескоструйная обработка.

Для обработки используется струя воздуха высокого давления с добавлением мелкого кварцевого песка. Материал с данным видом обработки используют для укладки массивных ступеней на улице и плит для террас. Поверхность приобретает равномерную песчаную шероховатость.

Бучардирование.

При помощи механической обработки молотками, покрытыми пирамидальными зубцами, создается шероховатая поверхность с неровностями. Продукцию, обработанную данным методом, применяют преимущественно для оформления наружных поверхностей.